



BRUSNÉ PÁSY PRO NOŽÍŘE

Jste profesionální výrobce nebo hobby výrobce nožů? Zajímá Vás, jak si zvolit efektivní posloupnost broušení nože? Pokud ano, v tom případě pro Vás máme nabídku brusných pásů. Základní řada TAF Abrasivi s keramickým zrnem i prémiová řada se špičkovou technologií brusného zrna 3M CUBITRON II™.

Materiál HG49TOP – základní řada

Základní řada s keramickým zrnem pro úběrové broušení.

Podložka velmi tuhý polyester – pro zrnitosti P036 a P040
tuhý polyester – pro zrnitosti P060 a P080
broušení za sucha

Zrnitosti: P036, P040, P060, P080

Aplikace: TOP size coat – povrchová vrstva pro snížení tepla při broušení
broušení, ušlechtilých slitin, nerez, kalených ocelí



Doporučená řezná rychlost 25–30 m.s⁻¹. Vynikající poměr cena vs. výkon.

Materiál 3M 784F CUBITRON II™ - prémiová řada

Přesně tvarované brusné zrna 3M (PSG) je přesně tvarované brusné zrna, jednotně špičkami a hranami orientované proti broušenému materiálu.

Podložka: polyester, F, voděodolný

Zrnitosti: 36+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+

Aplikace: úběr materiálu, vtoků a defektů, zarovnání povrchu, stacionární pásové brusky, malé stolní brusky, ruční pásové brusky. Pro nerez i černou ocel.

Další významné přednosti:

- ✓ efektivní úběr materiálu se zaručeným odvodem tepla
- ✓ nižší řezné síly působící při broušení
- ✓ delší životnost brusiva
- ✓ vyšší produktivita zpracování

Vynikající a **VŠESTRANNÝ** pás v aplikacích **SE STŘEDNÍ MÍROU PŘÍTLAKU**, na široké škále kovů, včetně nerez a ušlechtilých ocelí

Doporučená řezná rychlost 25–30 m.s⁻¹.



CUBITRON II

Materiál 3M 237AA Trizact™

Strukturovaný brusný materiál Trizact™ pro dokončování a leštění povrchu.

Podložka: flexibilní plátno

Zrnitosti: A160, A100, A080, A065, A045, A030, A016, A00, (převodní tabulka na ekvivalent FEPA viz obrázek níže).

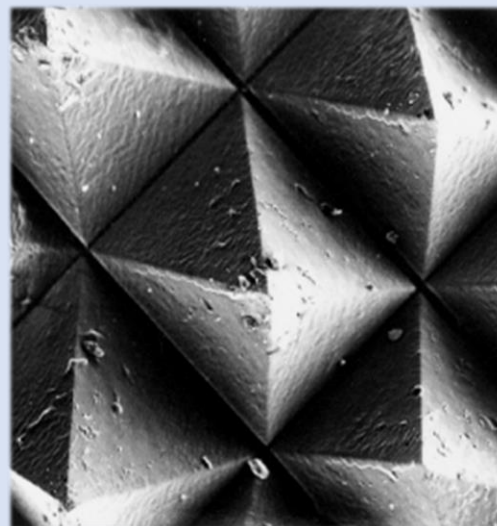
Aplikace: zjemňování a dokončování povrchů, železných i neželezných kovů

Trizact™ se vyznačuje uspořádáním brusných zrn do definovaných pyramid. Nespornou výhodou je:

- ✓ neustálé odkrývání nových brusných zrn při obrousování – dokud se jehlany úplně nezbrousí
- ✓ prodloužená doba životnosti, 3x delší oproti konvenčnímu brusnému pásu
- ✓ s rostoucí dobou použití pásu se zvětšuje plocha broušení, proto je vhodné snížit přítlak pro zachování řezné síly
- ✓ po zrnitosti P120 lze nasadit již Trizact™ A45 (P400), úspora 4 kroků broušení



237AA Trizact	FEPA (P-Grade) Equivalent
	P80
A160	P120
A100	P200
A80	P240
A65	P280
A45	P400
A30	P800
A16	P1400
A6	P2000



Doporučená řezná rychlost 25-30 m.s⁻¹

Materiál 3M 337DC Trizact™

- ✓ Stejně vlastnosti jako materiál 237AA
 - ✓ Zrna strukturovaná do tvaru kvádrů
 - ✓ Mezery mezi nimi zajišťují lepší odvádění tepla
 - ✓ Lépe odvádí broušený materiál
- Zrnitosti: A300, A160, A100, A065, A045, A030

Doporučená řezná rychlost 25-30 m.s⁻¹



Proč si vybrat Piskač a syn a.s.?

- ✓ **obvyklé rozměry 50x1500 mm a 50x2000 mm ihned k odběru**
- ✓ **technické poradenství**
- ✓ **široký sortiment s ověřenou kvalitou**
- ✓ **dodávky po celé ČR i na Slovensko**
- ✓ **rádi Vám zpracujeme nabídku na dle Vašeho požadavku**

IHNED K ODBĚRU

Kontakt: Piskač a syn a.s., e-mail: info@piskacasy.cz web: www.piskacasy.cz

Novohradská 1747, 370 08 České Budějovice, tel: 389 600 166 nebo Za Prachárnou 47, 586 01 Jihlava, tel.: +420 567 578 050

Vydání:2

Revize: květen 2020